



Техническое описание материала Термо ТОП, каучуковый клей глубокой заморозки 2215.

Лицевой слой

Белая бумага с термочувствительным слоем для прямой термопечати и защитным покрытием, который обеспечивает превосходную устойчивость к воздействию влаги, жира, масла и т.п

Толщина: 75.0 (±10%) мкм ISO 536

Плотность: 68.0 (±10%) г/м² ISO 534

Клеевой слой

Клей горячего расплава, постоянной липкости общего назначения на основе каучуков. При хранении материала, следует избегать длительного воздействия температуры более 35°C.

Подложка

Желто-коричневая, суперкаландрированная силиконизированная с одной стороны бумага.

Толщина: 50.0 (±10%) мкм ISO 536 Плотность: 58.0 (±10%) г/м² ISO 534

Характеристика клея

Начальная адгезия: 7.0 FTM 9 Glass Минимальная температура этикетирования: -15°C

Уровень адгезии 180°: 10.0 FTM 1 St.St.; 24 hr. Диапазон рабочих температур: -40° ÷ +50°C

Технические показатели клея

Клей предназначен для применения в условиях низких температур, обладает хорошей адгезией в отношении широкого диапазона упаковочных материалов. Необходимо полномасштабное предварительное тестирования применения в конкретных условиях. Важно! После этикетирования следует выдержать в течение 24 часов для достижения максимальной адгезии.

Применение и использование

Этот термочувствительный материал разработан специально для качественной прямой термопечати этикеток транспортно-логистических, печати штрих-кодов в т.ч. и пищевого сегмента.

Следует обратить внимание на то, что напечатанная таким образом информация может исчезнуть из-за повышенной влажности или при воздействии света (люминесцентные и флуоресцентные лампы), а также при контакте с пластификаторами и ПВХ материалами

Из-за прозрачности и повышенного глянца подложки возможны проблемы на аппликаторе - оптический элемент не идентифицирует этикетку, поэтому необходимо проведение полномасштабного тестирования. Возможно понадобится печатать дополнительную метку на подложке (возможно перетискивание краски) или перевернуть оптический датчик. Из-за изменения качества силиконизации возможен самопроизвольный сход этикеток на обводных валах оборудования, поэтому рекомендуется предварительное полномасштабное тестирование готовой этикетки.

Печать и отделка

Материал может запечатываться всеми общепринятыми видами рулонной печати. При этом следует обратить внимание, что при воздействии температуры от 50°C (в т.ч. на сушке и обводных валах) может происходить преждевременное изменение цвета (потемнение) термослоя материала. Такое же воздействие на термослой оказывают компоненты спиртовых красок и красок на основе органических растворителей. Поэтому перед началом печати рекомендуем провести испытания красок, лаков и их сушек при взаимодействии с термочувствительным слоем материала.

Высечной штамп д.б. максимальной заточки (минимальный угол заточки режущей кромки) и дополнительная обработка кромки штампа для повышения стойкости к высоко-абразивному материалу. Ширина материала д.б. меньше длины рапорта. Для повышения стойкости на истирание (Scratch Test) красочного слоя возможно применение лаков или ламинации. Во избежание самопроизвольного схода этикеток на обводных валах этикетатора, следует отдельно согласовать дизайн этикетки для конкретных условий этикетирования.

Материал разработан только для работы из рулона в рулон. Печать по подложке не предусмотрена. Применение материала в листах строго не рекомендуется.

Срок хранения

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении одного года с даты изготовления, при условиях хранения, определенных FINAT (23°C, относительная влажность около 55%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадания на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении