



## Техническое описание материала Бумага полуглянцев, легкоъемный клей 3118.1.

### Лицевой слой

Белая, машинного мелования каландрированная чистоцеллюлозная полуглянцевая бумага.

Толщина: 68+/- 4 мкм ISO 534

Плотность: 80+/- 4 г/м<sup>2</sup> ISO 536

### Клеевой слой

Съемный прозрачный акриловый адгезив общего назначения.

### Подложка

Белая, суперкаландрированная, силиконизированная с одной стороны бумага.

Толщина: 52+/- 5 мкм ISO 534      Плотность: 58+/- 3 г/м<sup>2</sup> ISO 536

### Параметры материала

Общая толщина материала: 136 мкм +/- 10% ISO 534

Общая плотность материала: 152 г/м<sup>2</sup> +/- 10% ISO 536

Начальная адгезия: 1-6 N/25 mm FTM 9

Конечная адгезия 90°, стекло: 1-6 N/25 mm FTM 2

Диапазон рабочих температур: -10° ÷ +60°C

### Применение и использование

Бумага предназначена для широкого спектра применения в рекламных и промышленных целях, включая пищевые и логистические этикетки, для обеспечения высококачественной многокрасочной печати с умеренным глянцем. Материал со съемным адгезивом общего назначения применяется в тех случаях, когда требуется полное удаление этикетки с поверхности. Может применяться на стекле, РР, крашенном металле и других материалах. Из-за разницы в обработке и составе поверхности наклеивания некоторые компоненты могут вступать в реакцию с клеем и вызывать изменение вязкости, поэтому рекомендуется провести тестирование перед использованием. Избегайте продолжительной высокой температуры, высокой влажности и прямых солнечных лучей.

### Печать и отделка

Полуглянцевая бумага отлично подходит для всех традиционных методов печати. Лицевой материал пригоден для печати плашечных и растровых изображений, а также штриховых элементов и текста высокой, флексографской (УФ отверждаемые, водные краски), офсетной и трафаретной печатью. Так же возможно горячее и холодное тиснение фольгой, конгревное тиснение, лакировка и печать переменной информации термотрансферными принтерами. Бумага прекрасно высекается и отлично подходит для автоматического этикетирования. Рекомендуется использования высечного инструмента со специальной обработкой режущей

кромки для увеличения тиражестойкости штампа.

### **Условия хранения**

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении одного года с даты изготовления, при условиях хранения, (20°-25°С, относительная влажность 40- 50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадания на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении, контакта с пластификатами, маслами, растворителями, клеями, водой и другими химическими веществами.