



Техническое описание материала Полипропилен прозрачный, акриловый клей 4217.1.

Лицевой слой

Прозрачная тонкая двуосноориентированная полипропиленовая пленка с ТОП-покрытием, обеспечивающим высококачественную печать.

Толщина: 26+/- 3 мкм ISO 534

Плотность: 27+/- 3 г/м² ISO 536

Клеевой слой

Специальный постоянный акриловый адгезив на основе растворителей.

Подложка

Прозрачная силиконизированная пленка PET 25.

Толщина: 25+/- 5 мкм ISO 534 Плотность: 32+/- 5 г/м² ISO 536

Параметры материала

Общая толщина материала: 65 μ +/- 10% ISO 534

Общая плотность материала: 74 g/м² +/- 10% ISO 536

Начальная адгезия: 5 N/25 mm FTM 9

Конечная адгезия 90°, стекло: 7 N/25 mm FTM 2

Диапазон рабочих температур: -20° ÷ +60°C

Применение и использование

Тонкая суперпрозрачная полипропиленовая пленка для специальных применений. Для уверенного автоматического этикетирования необходимо поверхностная ламинация материала или использование специализированного оборудования. Идеальный материал для изготовления "невидимых" этикеток с защитой изображения от истирания ламинацией. Может использоваться на стекле, PP, PE, крашенном металле и других материалах. Особенно высокое качество при использовании на стекле и жестких PET флаконов. Благодаря применению акрилового адгезива на основе растворителей этикетка не мутнеет от воздействия влаги. Типичными применениями являются этикетки на продукты питания, ликеро-водочную продукцию, косметику и бытовую химию, а так же фармацевтическая этикетка.

Печать и отделка

Специальное топ покрытием позволяет использовать любые традиционные способы печати. Рекомендуется использовать острый высечной инструмент и избегать перегревания материала, а так же внимательно контролировать намотку, для избежания перетягивания материала.

Условия хранения

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении одного года с даты изготовления, при условиях хранения, (20°-25°С, относительная влажность 40- 50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадания на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении, контакта с пластификатами, маслами, растворителями, клеями, водой и другими химическими веществами.