



## Техническое описание материала Бумага полуглянцев, каучуковый клей глубокой заморозки 3219.

### Лицевой слой

Белая, машинного мелования каландрированная чистоцеллюлозная полуглянцевая бумага.

Толщина: 68+/- 4 мкм ISO 534

Плотность: 80+/- 4 г/м<sup>2</sup> ISO 536

### Клеевой слой

Специальный каучуковый адгезив - расплав для глубокой заморозки.

### Подложка

Жёлтая, суперкаландрированная, силиконизированная с одной стороны бумага.

Толщина: 51+/- 5 мкм ISO 534 Плотность: 58+/- 3 г/м<sup>2</sup> ISO 536

### Параметры материала

Общая толщина материала: 136 м ± 10% ISO 534

Общая плотность материала: 152 г/м<sup>2</sup> ± 10% ISO 536

Начальная адгезия: 8 N/25 mm FTM 9

Конечная адгезия 90°, стекло: 10 N/25 mm FTM 2

Диапазон рабочих температур: -40° ÷ +60°C

### Применение и использование

Материал специально разработан для применения в условиях низких температур. Специальный клей может применяться для сильно охлажденных поверхностей, замороженных продуктов и продуктов, подвергающихся шоковой заморозке. Обладает хорошей адгезией в отношении широкого диапазона упаковочных материалов, включая неполярные и шероховатые, а так же картон. Рекомендуется дополнительное тестирование применимости для заморозки, а так же на ПВХ пленках и пластиках с большим количеством пластификаторов. Широко используется для изготовления ценников, рекламных этикеток, этикеток для печати переменной информации, логистических этикеток, а так же в фармацевтике для охлаждаемых контейнеров.

### Печать и отделка

Полуглянцевая бумага отлично подходит для всех традиционных методов печати. Лицевой материал пригоден для печати плашечных и растровых изображений, а также штриховых элементов и текста высокой, флексографской (УФ отверждаемые, водные краски), офсетной и трафаретной печатью. Так же возможно холодное тиснение фольгой, лакировка и печать переменной информации термотрансферными принтерами. Бумага хорошо высекается и подходит для автоматического этикетирования. Рекомендуется использования высечного инструмента со специальной обработкой режущей кромки для увеличения тиражестойкости штампа.

## **Условия хранения**

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении одного года с даты изготовления, при условиях хранения, (20°-25°С, относительная влажность 40- 50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадания на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении, контакта с пластификатами, маслами, растворителями, клеями, водой и другими химическими веществами.