

## Техническое описание материала Термо ТОП, каучуковый клей глубокой заморозки 2215.

### Лицевой слой

Белая бумага с термочувствительным слоем для прямой термопечати и защитным покрытием. Внимание! Следует обратить внимание на то, что напечатанная таким образом информация может исчезнуть из-за повышенной влажности или при воздействии света (люминесцентные и флуоресцентные лампы).

Толщина: 75.0 мкм ISO 536

Плотность: 78.0 г/м<sup>2</sup> ISO 534

### Клеевой слой

Клей горячего расплава, постоянной липкости общего назначения на основе каучуков. При хранении материала, следует избегать длительного воздействия температуры более 35°C.

### Подложка

Желто-коричневая, суперкаландрированная силиконизированная с одной стороны бумага.

Толщина: 55.0 мкм ISO 536

Плотность: 60.0 г/м<sup>2</sup> ISO 534

### Характеристика клея

Начальная адгезия: 15.0 FTM 9 Glass

Минимальная температура этикетирования: 0°C

Уровень адгезии 90°: 10.0 FTM 2 St.St.; 24 hr.

Диапазон рабочих температур: -40° ÷ +65°C

### Технические показатели клея

Клей характеризуется высокой начальной липкостью, отличной адгезией, хорошими эксплуатационными свойствами при наклейке на различные неполярные поверхности. Клей отлично подходит для наклейки на развитые поверхности (но не при наклейке на острые и прямые углы или цилиндры малого радиуса - от 20 мм и меньше). Ограниченно подходит для этикетирования охлажденных продуктов (от +12°C и ниже) - необходимо полномасштабное предварительное тестирование применения в конкретных условиях. Возможно вытекание клея из-под этикетки.

### Применение и использование

Этот термочувствительный материал сделан специально для прямой термопечати. Материал предназначен для весовых этикеток, транспортно-логистических этикеток, пищевого сегмента и RFID-меток.

Из-за прозрачности и повышенного глянца подложки возможны проблемы на аппликаторе - оптический элемент не идентифицирует этикетку, поэтому необходимо проведение полномасштабного тестирования. Возможно понадобится печатать дополнительную метку на подложке (возможно перетискивание краски) или перевернуть оптический датчик. Из-за изменения качества силиконизации возможен самопроизвольный сход этикеток на обводных валах оборудования, поэтому рекомендуется предварительное полномасштабное тестирование готовой этикетки.

### Печать и отделка

Материал может запечатываться всеми общепринятыми видами рулонной печати. При этом следует обратить внимание, что при воздействии температуры от 50°C (в т.ч. на сушке и обводных валах) может происходить преждевременное изменение цвета (потемнение) термослоя материала. Такое же воздействие на термослой оказывают компоненты спиртовых красок и красок на основе органических растворителей. Поэтому перед

началом печати рекомендуем провести испытания красок, лаков и их сушек при взаимодействии с термочувствительным слоем материала.

В процессе изготовления этикеток следует обеспечить минимально-необходимое натяжение материала в машине (между nip-ролями, а не только на размотке и намотке). Высечной штамп д.б. максимальной заточки (минимальный угол заточки режущей кромки) и дополнительная обработка кромки штампа для повышения стойкости к высоко-абразивному материалу. Ширина материала д.б. меньше длины рапорта. Для повышения стойкости на истирание (Scratch Test) красочного слоя возможно применение лаков или ламинации. Во избежание самопроизвольного схода этикеток на обводных валах этикетиратора, следует отдельно согласовать дизайн этикетки для конкретных условий этикетирования.

Материал разработан только для работы из рулона в рулон. Печать по подложке не предусмотрена. Применение материала в листах строго не рекомендуется.

### **Срок хранения**

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении одного года с даты изготовления, при условиях хранения, определенных FINAT (20°-25°C, относительная влажность 40-50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадание на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении.