



Техническое описание материала Бумага металлизированная, серебро, акриловый клей 8017.

Лицевой слой

Алюминиевая фольга с ярким оттенком под серебро, со специальным покрытием для высококачественной печати, ламинированная на белую, бездревесную бумагу.

Толщина: 75.0 (+/-10%) мкм ISO 536

Плотность: 80.0 (+/- 10%) г/м² ISO 534

Клеевой слой

Прозрачный, постоянный акриловый клей на основе эмульсии, общего назначения.

Подложка

Белая, суперкаландрированная, силиконизированная с одной стороны бумага.

Толщина: 55.0 (+/-10%) мкм ISO 536 Плотность: 60 (+/- 10%) г/м² ISO 534

Характеристика клея

Начальная адгезия: 10 FTM 9 Glass Минимальная температура этикетирования: 0°C

Уровень адгезии 90°: 7 FTM 2 St.St.; 24 hr. Диапазон рабочих температур: -20° ÷ +80°C

Технические показатели клея

Клей имеет стойкость к агрессивному УФ-излучению и влаге даже при использовании на неполярных поверхностях. Важно! После этикетирования следует выдержать в течение 24 часов для достижения максимальной адгезии.

Применение и использование

Материал предназначен для декорирования изделий для косметики, туалетной воды, товаров премиум уровня, упаковок продуктов питания, вина и алкоголя, масло-жировой продукции, различных рекламных и бытовых этикеток.

Из-за прозрачности и повышенного глянца подложки возможны проблемы на аппликаторе - оптический элемент не идентифицирует этикетку, поэтому необходимо проведение полномасштабного тестирования. Возможно понадобится печатать дополнительную метку на подложке (возможно перетискивание краски) или перевернуть оптический датчик. Из-за изменения качества силиконизации возможен самопроизвольный сход этикеток на обводных валах оборудования, поэтому рекомендуется предварительное полномасштабное тестирование готовой этикетки.

Печать и отделка

Материал может запечатываться всеми общепринятыми видами рулонной печати. Рекомендуется защита красочного слоя от механических воздействий подходящим, для этого, поверхностным лаком или ламинацией. Металлизированная бумага очень чувствительна к изменениям во влажности. При хранении должно быть исключено воздействие высоких температур, холода или высокой влажности, что в последствии может негативно сказаться на уровне адгезии этикетки, красочного слоя и характеристиках печати в целом.

В процессе изготовления этикеток следует обеспечить минимально-необходимое натяжение материала в машине (между nip-ролями, а не только на размотке и намотке). Высечной штамп д.б. максимальной заточки (минимальный угол заточки режущей кромки) и дополнительная обработка кромки штампа для повышения стойкости к высоко-абразивному материалу. Ширина материала д.б. меньше длины рапорта. Для повышения стойкости на истирание (Scratch Test) красочного слоя возможно применение лаков или ламинации. Во избежание самопроизвольного схода этикеток на обводных валах этикетиратора, следует отдельно согласовать дизайн этикетки для конкретных условий этикетирования материал разработан только для работы из рулона в рулон. Печать по подложке не предусмотрена. Применение материала в листах строго не рекомендуется.

Срок хранения

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течение двух лет с даты изготовления, при условиях хранения, определенных FINAT (20°-25°C, относительная влажность 40-50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности. Избегайте попадания на материал прямых солнечных лучей и хранения в плохо вентилируемом помещении.